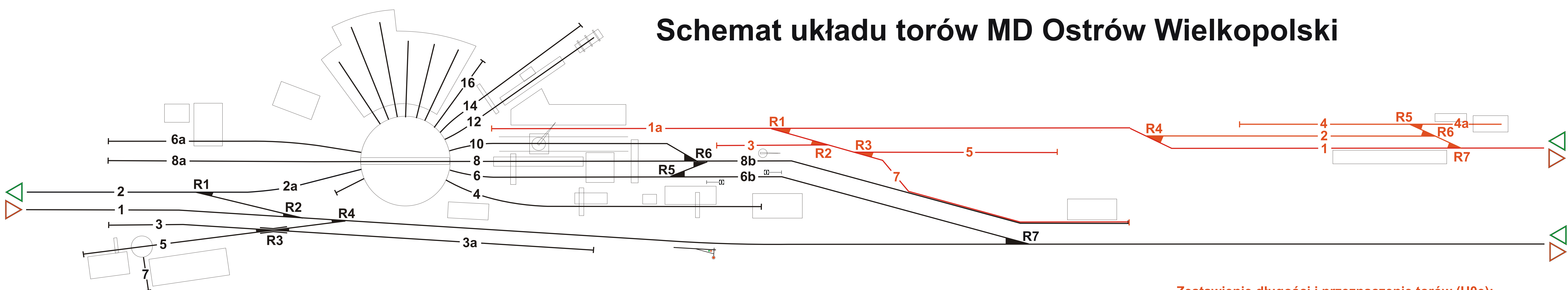


Schemat układu torów MD Ostrów Wielkopolski



Tygodniowe zapotrzebowanie na dostawę towarów i materiałów:

PAROWOZOWNIA

- węgiel 100 t (rozładunek do zasobnika oraz przeładunek na wagony wąskotorowe żurawiem z czerpakiem na torze nr 10, przejazd przez pomost obrotnicy na wprost) [węglarki E]
- piasek 20 t (rozładunek czerpakiem na torze nr 4, przejazd przez pomost obrotnicy z obrotem) [węglarki E]
- olej napędowy 60 t (rozładunek na torze nr 4, przejazd przez pomost obrotnicy z obrotem) [cysterny Z]
- smary, oleje 500 kg (rozładunek na torze nr 14, przejazd przez pomost obrotnicy z obrotem) [kryte G]
- akcesoria torowe, szyny, podkłady 20 t (rozładunek i przeładunek na wagony wąskotorowe żurawiem na torze 8b, przejazd przez pomost obrotnicy na wprost) [platformy K, L, S, kryte G]

KOTŁOWNIA

- węgiel 20 t (rozładunek na torze nr 14, przejazd przez pomost obrotnicy z obrotem)

[węglarki E]

GAZOWNIA

- węgiel 80 t (przeładunek na wagony wąskotorowe na torze nr 10, przejazd przez pomost obrotnicy na wprost)

[węglarki E]

ZAKŁAD BUDOWY MASZYN - rozładunek na torze nr 5, 7

- wyroby stalowe 20 t (kształtowniki, blacha)

[platformy K, R]

- akcesoria elektryczne

[kryte G]

- gazy techniczne 5 t

[kryte G, specjalne U]

Wywóz materiałów (tygodniowa produkcja):

PAROWOZOWNIA

- popiół, szlaka - 10 t (załadunek na torach nr 6, 8, 14)

[węglarki E, silosy U]

- zestawy kołowe do regeneracji (załadunek i rozładunek suwnią górną na torze nr 6a)

[platformy K, L]

- zużyte akcesoria torowe, szyny, podkłady kolejowe (załadunek żurawiem na torze 8b)

[platformy K, L]

GAZOWNIA

- smoła pogazowa, benzol (załadunek przy magazynie na torze nr 8b)

[cysterny i zbiornikowe Z, U]

ZAKŁAD BUDOWY MASZYN

- maszyny, urządzenia, konstrukcje stalowe - 20 t (załadunek wciągiem górnym na torze nr 5

[platformy K, L, S]

oraz ręcznie z poziomu rampy magazynowej na torze nr 5, 7).

[kryte G, H, platformy K]

Zestawienie długości i przeznaczenie torów:

- 1,2 - tory główne, zasadnicze,
- 2a - dojazdowy do obrotnicy, punkt kontroli lokomotyw - 540 mm,
- 8a - postojowy lokomotyw - 1360 mm,
- 6a - techniczny (rozładunek + załadunek zestawów kołowych) - 1380 mm,
- 4 - techniczny (rozładunek piasku, oleju napędowego + st.tankowania lokomotyw) - 1200 mm,
- 6 - techniczny (nawęglanie + pobór piasku) - 730 mm,
- 8 - techniczny (kanał oczystkowy, nawęglanie + pobór piasku) - 820 mm,
- 10 - techniczny (rozładunek węgla + pobór piasku) - 840 mm,
- 12 - techniczny (kanał oczystkowy + st.czyszczczenia płomieniówek) - 610 mm,
- 14 - techniczny (załadunek popiołu + rozładunek węgla) - 640 mm,
- 16 - postojowy lokomotyw - 310 mm
- 8b - bocznic gazowni (magazyn) - 1840 mm
- 6b - dojazdowy - 1420 mm,
- 3 - bocznic - 900 mm,
- 3a - bocznic - 1070 mm,
- 5 - bocznic zakładowa - 740 mm,
- 7 - bocznic zakładowa (magazyn) - 150 mm (wjazd przez obrotnicę wagonową)

Tory techniczne w bud.parowozowni:

- 1,4,5,6 - 330 mm,
- 2,3 - 400 mm,
- dł.pomostu obrotnicy - 250 mm

Rozjazdy:

- R1 - prawy 10st. r = 1946 mm,
- R2 - prawy 10st. r = 1946 mm,
- R3 - podwójny krzyżowy 10st. r = 959 mm,
- R4 - lewy 10st. r = 1946 mm,
- R5 - lewy 15st. r = 873,5 mm
- R6 - asymetryczny potrójny 15st. r = 873,5 mm,
- R7 - prawy 10st. r = 1946 mm

Zestawienie długości i przeznaczenie torów (H0e):

- 1 - główny zasadniczy - 1250 mm (dł.krawędzi peronu - 420 mm),
- 2 - główny dodatkowy - 1080 mm,
- 4 - boczny postojowy - 660 mm,
- 4a - techniczny (nawęglanie + parowozownia 1 st.) - 280 mm,
- 1a - techniczny (załadunek węgla) - 1060 mm,
- 3 - techniczny (magazyn części torowych) - 410 mm,
- 5 - bocznic gazowni (rozładunek węgla) - 640 mm,
- 7 - bocznic gazowni (magazyn) - 1100 mm,

Rozjazdy:

- R1 - prawy 15st. r = 439 mm,
- R2 - lewy 15st. r = 439 mm,
- R3 - lewy 15st. r = 439 mm,
- R4 - lewy 18st. r = 398 mm,
- R5 - prawy 18st. r = 398 mm,
- R6 - lewy 18 st. r = 398 mm,
- R7 - prawy 18st. r = 398 mm.